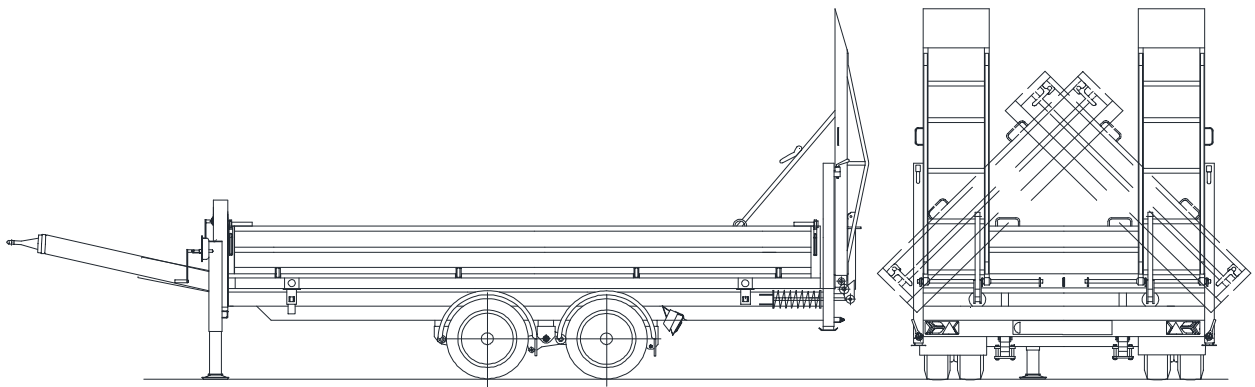


Bestell-Nr. 899/18000

Tandem-Zweiseitenkipper und Tieflader, mit seitenverstellbaren Rampen, zwillingsbereift

Gewichte:	Gesamtgewicht davon Stützlast Nutzlast in Serienausstattung ca. Leergewicht ca.	18000 Kg 1000 kg 13600 kg 4400 kg
Maße:	Lademaß innen ca. (Länge x Breite) Bordwandhöhe ca. Ladehöhe unbeladen ca. Deichsellänge ca. Kupplungshöhe unbeladen ca. Gesamtmaße Länge x Breite ca.	5000 x 2420 mm 450 mm 980 mm 1800 mm max. ca. 1020 mm 7350 x 2550 mm
Rampen:	Länge ca. Breite ca. Auffahrwinkel ca.	2700 mm 600 mm 17° Grad
Hydraulik:	Kippwinkel seitlich ca. Ölbedarf ca.	45° Grad 9,0 Liter
Bereifung:	Größe	235/75 R 17,5 8-fach



Serienmäßig ausgestattet mit:

- Hochfester Stahlboden HARDOX® Güte 450 (oder vergleichbarer Qualität)
- EBS-Bremsanlage mit automatischer Parkbremse (TEM) und Federspeicherbremse
- Stahlrampen ausgelegt auf die Nutzlast des Kippers mit Holzbelag, einfach bedienbar dank robustem, wartungsarmen Rampenfederhebewerk
- 4 Paar Zurrpunkte auf jeder Seite der Ladefläche
- Rückwand vorne an Stirnwand verstaubar
- Beleuchtung eingebaut im Unterfahrschutz
- Zweifarbig lackiert im RAL-Ton nach Wunsch
- Reifendruckkontrollsystem mit Telematikeinheit

Bestell-Nr. 899/18000

Tandem-Zweiseitenkipper und Tieflader, mit seitenverstellbaren Rampen, zwillingsbereift

Achsen:	Gigant-Schnellläuferachsen mit S-Nockenbremse, wartungsfreiem Parabelfederaggregat und Lastausgleich
Bremsanlage:	Druckluftbremsanlage EBS (Multivoltage mit 24V Steckanschluß gem. ISO 7638-01) mit TEM (automatische Parkbremse), Prüfanschlüsse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen und Federspeicherbremse
Zugeinrichtung:	Zugdeichsel aus warmgefertigtem Hohlprofil der Güte S355, stufenlos höhenverstellbar über Spindelwinde, mit LKW-DIN-Zugöse (50mm), von ca. 0,72m bis 1,02m in der Höhe verstellbar
Fahrgestell:	robuste Schweißkonstruktion aus Profilstahl (u.a. IPE und UNP Profile Güte S355), elektrisch verschweißt, verstärkter Unterfahrschutz gem ECE R58-03
Aufbau:	Brückenboden aus einer Tafel HARDOX® der Güte 450 (oder vergleichbarer Qualität); Kipprahmen in stabiler Ausführung mit Kugelhalbschalen (geräuschgedämpft); rundum lasergeschweißte Stahlbordwände aus Feinkornstahl, seitlich mit starken Scharnieren klappbar; Rückbordwand steckbar sowie hinter der Stirnwand für den Transport arretierbar; 2 Paar Zurrmulden (2500daN) im Boden (mittig) eingearbeitet, in den Ecken vorne Zurrhaken (5000daN), hinten Zurringe (5000daN) aufgeschweißt; Eckpfosten feststehend, Durchfahrbreite ca. 2,35m
Hydraulik:	Motorhydraulisch; mit zwei 4-stufigen Kippzylindern und Hubbegrenzer; Steckkupplung als Einkreisanschluß
Abstützung:	vorn eine 12t Getriebestützwinde mit Last- und Schnellgang; hinten 2 Abstellstützen mit Stützbeinsicherung
Rampen:	seitenverstellbare Stahlrampen mit Holzbelag; nachstellbares Rampenfederhebewerk für Ein-Mann-Bedienung; während des Kippvorgangs bleiben die Rampen senkrecht stehen
Elektrik:	Spritzwasserfeste Beleuchtung gem. ECE-Richtlinie ECE-R 48.06 (Mehrkammerleuchte, im Stahlrahmen angebaut, LED - Seitenmarkierungs-, Umriß- und Kennzeichenleuchten); 24V, 7+7- oder 15-polig nach Angabe
Lackierung:	Stahlteile stahlkorngestrahlt, Vorbehandlung mit Eisenphosphatierung; korrosionshemmende Zinkphosphat-Grundierung, elektrostatische Lackierung in zwei Acryl-RAL-Tönen (High-Solid) nach Angabe, anschließende Hohlraumversiegelung mit Konservierungswachs
Zubehör:	Reifendruckkontrollsystem RDKS/TPMS , 2 Hemmschuhe mit Halter, AntiSprayMatten, TÜV-Abnahme oder COC, Zulassungspapiere