

**Ihr Anhänger - nach Wunsch gefertigt**

**Blomenröhr**  
Ihre innovative Anhänger Manufaktur



**Zweiachs-Tieflader**

mit feststehenden Rampen hinten	928/18000
Bereifung	zwilling
Gesamtgewicht in kg	18000**
Nutzlast in kg ca.	13700
Gesamtmaße L x B ca. in mm	10260 x 2550
Gesamt-Ladelänge ca. in mm	8200
Ladeflächenlänge im Tiefbett ca. in mm	5700
Ladeflächenlänge über Drehschemel ca. in mm	1900
Ladebreite in mm	2550
Ladehöhe unbel. im Tiefbett ca. in mm*	950
Ladehöhe unbel. über Drehschemel ca. in mm*	1060
Deichsellänge ca. in mm	2000
Kupplungshöhe unbeladen	nach Angabe, Verstellbereich +/-3°
Rampenlänge/-breite in mm	2500 x 600
Hebeunterstützung Rampen	Federheber
Bordwände	keine, auf Wunsch in Stahl oder Aluminium möglich
Holzboden, zweilagig	68mm
Federung	Parabelfederaggregat
Bremssystem - Druckluftbremse	EBS

\*Ladefläche auch ca. 8cm niedriger (ca. 87cm/99cm) möglich

\*\* maximal zulässiges Gesamtgewicht gemäß StVZO §34 (5)

### ➔ Das Plus unserer Zweiachs-Tieflader – darum sind sie langlebiger:

- 1 Die stabilen Laderampen sind mit einem Unterzug versehen. Es wird eine hohe Tragkraft (> als Nutzlast des Tiefladers) und Stabilität erreicht
- 2 Die Rampen können seitlich verschoben werden
- 3 Teleskopierbare Abstellstützen mit Stützbeinsicherung
- 4 Unter der Ladefläche angebrachtes Rampen-Federhebewerk ist äußerst wartungsarm und rückschonend zu bedienen
- 5 Abschrägung der Ladefläche am Heck ermöglicht einen geringen Auffahrwinkel für eine optimale Be- und Entladung
- 6 Leuchten sind in Stahlrahmen geschützt angebracht. LED-Seiten, Umriss- und Kennzeichenleuchten
- 7 Verwendung von Achsen mit Nutzlastreserven: 10t Achsen von Gigant (aus dem Hause Krone)



Abb. teilweise mit Zusatzausstattung. Technische Änderungen vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

**Standardausstattung**

Zweiachs-Tieflader für Maschinen-Transporte

➔ **Das Plus unserer Zweiachs-Tieflader  
– darum sind sie langlebiger:**

- 8 Enge Anordnung der Quertraversen und massive Längsträger garantieren den Transport hoher Punktlasten und gewähren eine lange Lebensdauer
- 9 Fahrgestell: robuste Schweißkonstruktion aus Profilstahl, alle Bauteile elektrisch verschweißt
- 10 Gute Ladungssicherung: Zurrhaken, -mulden oder -kästen alle 1,25m im Seitenprofil eingearbeitet. Zusätzlich Zurrmulden in den Ecken mit 7000daN
- 11 Wartungsarme Zuggabel gerade oder gekröpft, mit Deichselstütze (Klemmfix)
- 12 Der stabile Holzboden besteht aus zwei Lagen: der untere Holzboden aus imprägnierten Fichtenholz 44mm stark, der Oberboden aus Siebdruckplatten 24mm stark
- 13 Kürzere Bremswege und höhere Fahrsicherheit durch EBS und automatische Parkbremse



gerade Ladefläche ohne Rampen	929/18000
Bereifung	zwilling
Gesamtgewicht in kg	18000**
Nutzlast in kg ca.	13900
Gesamtmaße L x B ca. in mm	10260 x 2550
Ladeflächenlänge ca. in mm	8200
Ladebreite in mm	2550
Ladehöhe unbel. ca. in mm*	1060
Deichsellänge ca. in mm	2000
Kupplungshöhe unbeladen	nach Angabe, Verstellbereich +/-3°
Bordwände	keine, auf Wunsch in Stahl oder Aluminium möglich
Holzboden, zweilagig	68mm
Federung	Parabelfederaggregat
Bremssystem - Druckluftbremse	EBS

\*auch niedriger mit ca. 99cm Höhe durchgängig möglich  
\*\* maximal zulässiges Gesamtgewicht gemäß StVzo §34 (5)



Abb. teilweise mit Zusatzausstattung. Technische Änderungen vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

**Standardausstattung**  
Zweiachs-Tieflader für Langgut-Transporte



### ➤ Passgerechte Ausstattungs-Möglichkeiten

- ➊ Rampen verlängert auf 3,00m, einmal geteilt 2,30m/0,70m
- ➋ Rampen mit Gitterrosten
- ➌ Warntafeln
- ➍ Rundumkennleuchte
- ➎ Eckpfosten (hier: steckbar)
- ➏ Voll-LED-Ausstattung
- ➐ Ladefläche über dem Drehschemel gerade (ohne Kröpfung) – Ladehöhe durchgängig bei 99cm
- ➑ Stirnwand vorne Aluminium-Bordwänden 400mm hoch, mit Steckungen seitlich
- ➒ Werkzeugkiste aus Edelstahl unter der Ladefläche
- ➓ Rungenhalterung unter der Ladefläche
- ➔ Drehbare Zurrmulden mit 4000daN
- ➕ Steckungen seitlich

Luftfederung



Rückfahrkamera



Drehbare Zurrmulde mit 4000daN



Steckungen seitlich ➔



Luftfederung



**Das Zubehör unserer Maschinen-Transporter**

➔ **Für nahezu jede Anforderung eine Lösung**

- 13 Alu-Bordwände rundum (hier 500mm hoch)
- 14 Stirnwanderhöhung aus Wellgitter
- 15 Kunststoff Werkzeugkiste
- 16 Luftfederung mit Heben und Senken
- 17 Durchgängig gerade Ladefläche
- 18 Containerverriegelungen
- 19 Hydraulische Rampenheber
- 20 Versenkbare Zurringe mit 4000daN Zurrkraft
- 21 Gitterroste in den Rampen



Containerverriegelung u. versenkbare Zurringe



versenkbare Zurringe mit 4000daN



Stirnwanderhöhung



Voll-LED Beleuchtung, zus. Rück-  
scheinwerfer, hydraul. Rampenheber



Hydraulische Rampenheber



**Das Zubehör unserer Maschinen-Transporter**



Zweiachs-Drehschemelanhänger mit durchgängig gerader Ladefläche, eingeschobene Laderampen mit 9t Traglast, Flügeltür hinten, am Heck Welle zum Einhängen von Alu-Verladeschienen, Rungen unter der Ladefläche verstaut



Zweiachs-Drehschemelanhänger mit Alubordwänden 400mm hoch, seitlichen Steckungen, Ersatzrad, Luftfederung, Halter unter der Ladefläche für Rungen, durchgängig gerade Ladefläche



Stahl-Stirnwand und Stirnwanderhöhung aus Wellgitter, Ersatzrad, mit Containerverriegelungen vorne, Alubordwände 500mm hoch, mittig geteilt



Alurampen unter der Ladefläche eingeschoben, abschließbar durch Klappe, Flügeltür, 5 Paar Steckungen seitlich



Außenprofil mit doppeltem Lochbild und Containerverriegelungen an Wunschposition, Alu-Bordwände 500mm hoch



Steckbare Rungen, eingeschobene Rampen, abgeschrägtes Heck, Abtrennung vordere Ladefläche mit Alubordwänden



Mit Kröpfung über dem Drehschemel, losen Alu-Verladeschienen zum Einhängen auf der Heckwelle, Steckrungen und teleskopierbarer Beleuchtung für Überlänge



Mit Flügeltür und eingeschobenen Laderampen (verschiebbar), dreigeteilte Alubordwände, zusätzliche Rückfahrcheinwerfer



Breitbereifung und Alubordwände vorne, Netzhaken, Werkzeugkiste untergebaut



Teleskopierbare Beleuchtung für Überlänge

**Sonderausstattung unserer Langgut-Transporter**

➤ Aufgrund der Länge des Fahrzeugs können die Zweiachser leider nicht feuerverzinkt werden. Wir haben jedoch einen hochprofessionellen Lackierprozess, der für höchsten Korrosionsschutz und Langlebigkeit unserer Produkte sorgt:



1. Alle Stahlbauteile werden vor der Verarbeitung gestrahlt



2. Vor der Lackierung wird das Fahrzeug von Schweißfetten gereinigt und mit Eisenphosphatierung vorbehandelt - unterstützt die Haftung von Lack und verhindert Korrosion



3. Grundierung mit Zinkphosphatanteil (verhindert Korrosionsunterwanderungen bei Beschädigung), anschließend Auftragen der ersten Lackschicht



4. Auftragen Decklack aus umweltverträglichem Lack auf Acrylbasis in Erstausrüster-Qualität



5. Hohlraumversiegelung in Fugen und Falzen mit Konservierungswachs

**Unser Lackierprozess**

**Blomenröhr Fahrzeugbau GmbH**  
Schneidweg 31  
59590 Geseke | Deutschland  
Tel. +49 2942 57997-70  
Fax +49 2942 57997-77  
info@blomenroehr.com    
www.blomenroehr.com