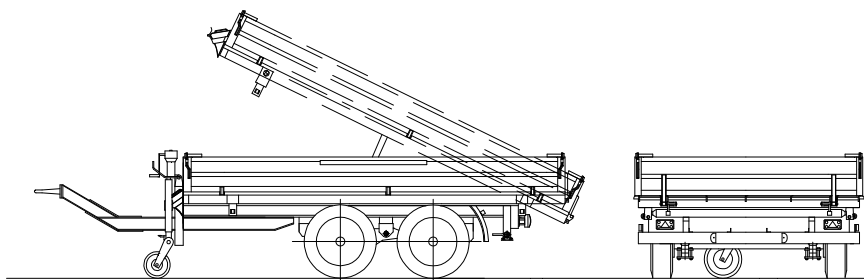


Tandem-Dreiseitenkipper und Tieflader, mit eingeschobenen Alu-Verladeschienen

Gewichte:	Gesamtgewicht davon Stützlast Nutzlast in Serienausstattung ca. Leergewicht ca.	5000 kg 500 kg 3100 kg 1900 kg
Maße:	Lademaß innen ca. (Länge x Breite) Bordwandhöhe ca. Ladehöhe unbeladen ca. Deichsellänge ca. Kupplungshöhe unbeladen ca. Gesamtmaße Länge x Breite ca.	4000 x 2300 mm 400 mm 850 mm 1800 mm max. ca. 1020 mm 6000 x 2450 mm
Rampen:	Länge ca. Breite ca. Auffahrwinkel ca.	3000 mm 300 mm 16° Grad
Hydraulik:	Kippwinkel hinten/seitlich ca. Ölbedarf ca.	45°/45° Grad 4,2 Liter
Bereifung:	Größe	215 R 14 C 4-fach



Achsen:

Bremsanlage:

Druckluftbremsanlage mit Löseventil, ALB, Prüfanschlässe, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen, 24V-ABS (ABV) und Feststellbremse

Zugeinrichtung:

Zugdeichsel aus warmgefertigtem Hohlprofil der Güte S355, stufenlos höhenverstellbar über Spindelwinde, mit LKW-DIN-Zugöse (40mm), von ca. 0,72m bis 1,02m in der Höhe verstellbar

Fahrgestell:

robuste Schweißkonstruktion aus Profilstahl (u.a IPE und UNP Profile Güte S355), elektrisch verschweißt

Aufbau:

Brückenboden aus Feinkornstahl QSTE 380; Kipprahmen in stabiler Ausführung mit Kugelhalbschalen (geräuschgedämpft); Stahlbordwände lasergeschweißt und seitlich mit starken Scharnieren klappbar; Rückbordwand pendelnd; Eckpfosten hinten steckbar; Zurrmulden (2500daN) nach UVV (im Abstand von ca. 1,25m) im Boden eingearbeitet, in den Ecken vorn Zurrhaken (4000daN), hinten Zurringe (4000daN) aufgeschweißt

Hydraulik:

Motorhydraulisch; mit einem schweren 3-stufigen Kippzylinder und Hubbegrenzer; Steckkupplung als Einkreisanschluß

Abstützung:

vorn ein verstellbares Stützrad; hinten 2 teleskopierbare Abstellstützen mit Stützbeinsicherung

Rampen:

Aluminium-Verladeschienen, einschiebbar unter der Ladefläche; auf Rollen ausziehbar; verschließbar mit einer stabilen Stahlklappe; Traglast/Paar 3500kg; Gewicht ca. 37 kg pro Stück

Elektrik:

Spritzwasserfeste Beleuchtung gem. ECE-Richtlinie ECE-R 48.03 (Mehrkammerleuchte, im Stahlrahmen angebaut, LED-Umriss- und Kennzeichenleuchten); 24 Volt, 7+7- oder 15-polig nach Angabe

Lackierung:

Stahlteile stahlkorngestrahlt, Vorbehandlung mit Eisenphosphatierung; korrosionshemmende Zinkphosphat-Grundierung, elektrostatische Lackierung in zwei Acryl-RAL-Tönen (High-Solid) nach Angabe, anschließende Hohlraumversiegelung mit Konservierungswachs

Zubehör:

2 Hemmschuhe mit Halter; TÜV-Abnahme; Zulassungspapiere