



DIE LACKIERUNG

Sechs Stufen für ein perfektes Ergebnis!



1. Gestrahlter Stahl



2. Reinigung + Eisenphosphatierung
(Unterstützt Haftung; verhindert Korrosion auf Stahl)



3. Grundierung mit Zinkphosphatanteil
(Verhindert Korrosionsunterwanderungen bei Beschädigung)



4. Nebelgang



5. Auftragen Decklack



6. Versiegelung Konservierungswachs

Ein ausgezeichnetes Ergebnis mit Produkten von Glasurit (BASF).